

«УРЕФЛЕКС-03»

двухкомпонентное напыляемое высокоэластичное покрытие на основе чистой полимочевины для решения широкого спектра задач

Применение:

Устройство и ремонт напыляемой гидроизоляции, антикоррозийной защиты бетонных и металлических конструкций, монолитной эксплуатируемой кровли (с дополнительной защитой от УФ).

Описание продукта:

«УРЕФЛЕКС-03» - отличает высокая прочность, эластичность, способность к перекрытию трещин в основании, превосходная гибкость. Высокая скорость отверждения. Очень высокое сопротивление абразивному износу и воздействию химических веществ, таких как масла, нефтепродукты, соли, кислоты и щёлочи. Из-за высокой скорости отверждения продукт не подвержен действию низких температур и влаги во время нанесения.

Область применения:

- Гидроизоляция фундаментов, тоннелей, мостов и любых других железобетонных конструкций;
- Кровли промышленных и гражданских сооружений, в том числе эксплуатируемые;
- Защита оборудования;
- Устройство чаши бассейнов;
- Промышленные полы, полы в морозильных камерах;
- Антикоррозийная защита металлических, деревянных и железобетонных конструкций.

Описание:

Материал	Полимочевина
Поверхности для нанесения	Бетон, цементная стяжка, кровельное рулонное покрытие, металл
Внешний вид	Однородная глянцевая плёнка
Цветовая гамма	Любой цвет (не по RAL)
Метод нанесения	2К машина высокого давления типа Graco Reactor E-XP2
Упаковка	Металл. бочки, 200 л. Комплект компонентов «А» и «Б» - 430 кг
Срок годности	6 месяцев при температуре хранения от +5 до +25 °С

Техническая спецификация:

Содержание сухого вещества, %	100
Плотность состава, кг/м ³	1100
Температурный режим эксплуатации, °С	от -50 до +120
Водопоглощение за 24 ч, % по массе	не более 2,0
Рекомендованная толщина при использовании гидроизоляционного покрытия, мм	не менее 2
Теоретический расход при слое 2 мм, кг/м ²	2,2
Соотношение компонентов «А» и «Б» по объёму	1 : 1
Рекомендуемая температура в шлангах и предварительном обогревателе, °С	+70...+80
Время отверждения до отлипа, секунд	около 30
Время отверждения до лёгкой пешеходной нагрузки, мин	около 30
Устойчивость к агрессивным средам	через 3 суток
Пожарные характеристики	G2 / B2 / RP2

Физико-механические свойства пленки:

Прочность на разрыв, МПа	19
Относительное удлинение, %	около 600
Сопротивление раздиру, Н/мм	81
Твердость по Шору D, у.е.	48
Адгезия к бетону (100% отрыв по бетону), МПа	не менее 3
Модуль упругости, Н/мм	8,3

Краткая инструкция по нанесению состава «УРЕФЛЕКС-03»

Подготовка основания

Основаниями для нанесения полимерного покрытия «УРЕФЛЕКС-03» могут служить: бетон, цементная стяжка, сталь, старое рулонное кровельное покрытие, шифер, черепица, ППУ и др.

Грунтование

Грунтование и заполнение пор проводят по сухим и чистым подготовленным поверхностям. Основание грунтуют до заполнения пор и появления блеска поверхности. При необходимости поверхность грунтуют несколько раз. Количество слоёв и расход материала зависит от качества основания. Грунтовку наносят с помощью валика, кисти или методом безвоздушного распыления. Расход грунтовки 100-200 г/м² при однослойном покрытии за один проход. **При появлении матового цвета грунтовки, вспенивании или других побочных явлениях работу следует немедленно прекратить до устранения причин этих явлений.** Скорее всего данные эффекты указывают на недопустимую влажность либо слишком большой слой грунтовки. Покрытие на грунтовку рекомендуется наносить после полного высыхания грунтовки, но не ранее, чем через 18 часов.

Цементная стяжка и монолитный железобетон

Бетонное основание должно быть выдержано 28 дней, цементно-песчаные и полимерцементные стяжки выдерживают до набора прочности и высыхания до остаточной влажности не более 4 масс. %. Это означает, что поверхность основания должна быть сухой, прочной, шероховатой, не содержать известкового (цементного) молочка, пыли, жира и других снижающих адгезию веществ. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (М 200). Перед нанесением материала поверхность должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса, в случае использования воды ее необходимо тщательно удалить из пор и просушить основание. Основание обязательно должно быть загрунтовано до полного запечатывания пор! (грунт «ПОЛИБОНД-01»)

Сталь

Предварительная подготовка основания обязательна – обезжиривание, удаление загрязнений, старого отслаивающегося покрытия и ржавчины механическим способом. Оптимальный вариант - пескоструйная или дробеструйная обработка. Нанесение полимочевины следует произвести в течение двух часов после подготовки. Если невозможно обеспечить этот временной интервал, рекомендуется использовать грунтовку «ПОЛИБОНД-01».

Старая рулонная кровля

Поверхность должна быть очищена, вздутия и пузыри должны быть вырезаны и заклеены мастикой «УЛЬТРАСИЛ», должны быть удалены пятна масла и битума. Перед нанесением поверхность следует обработать грунтовкой «ПОЛИБОНД-03».

Пенополиуретан (ППУ)

Плотность ППУ должна составлять не менее 60 кг/м³, толщина – не менее 80 мм. Поверхность должна быть очищена, обработана праймером, не содержащим растворителя.

Нанесение покрытия

Для нанесения покрытия используется оборудование высокого давления для нанесения многокомпонентных систем: GUSMER, GRACO и др.

Давление при нанесении должно составлять не менее 170 атм., температура в шлангах и на предварительном обогревателе +70 °С ... +80 °С. Перед работой компонент «А» должен быть тщательно перемешан.

Пожароопасность

Продукт не содержит в своем составе растворителей и легковоспламеняющихся жидкостей.

Внимание!

В состав продукта входит 4,4- дифенилметандиизоцианат.